

Heino VONTHRON

Maschinenbau - Meisterbetrieb

Heino VONTHRON

Maschinenbau - Meisterbetrieb



- Abschreckbrausen
- Großbrausen
- Schaltteller
- Rotierende Stationen
- Doppelbrausen
- Reitstockspitzen
- Werkstückaufnahme Rohlinge
- Werkstückaufnahme TiAIN beschichtet



Heino VONTHRON Maschinenbau
Hügelheimer Str. 8
79395 Neuenburg am Rhein

Telefon/Fax:
+49 (0) 7631 - 74524



Firmengeschichte

1996: Gründung Heino VONTHRON Maschinenbau
1999: Anschaffung der ersten CNC-Drehmaschine
2000: Zulieferer der Automobilindustrie
2006: Zusammenarbeit mit Firmen der induktiven Wärmebehandlung
2008: Anschaffung einer 3-achsigen CNC-Fräsmaschine
2012: Überarbeitung der Abschreckbrausen mit Unterstützung eines Patentanwalts
2016: CFD Fluidsimulation der Abschreckbrausen zur Optimierung beim Vorschubhärten

Kunden aus Deutschland, Österreich, Schweiz und Belgien.

Ausblick: CNC-gesteuerter Prüfstand zur individuellen Anpassung der Abschreckbrausen an Kundenbedürfnisse.



www.abschreckbrause.de
info@abschreckbrause.de

www.abschreckbrause.de

Strömungssimulation

Abschreckbrausen von **Heino VONTHRON Maschinenbau** finden ihren Einsatz in der induktiven Wärmebehandlung. Durch die sehr gleichmäßige Versorgung mit dem Abschreckmedium wird ein optimaler Härteprozess gewährleistet.

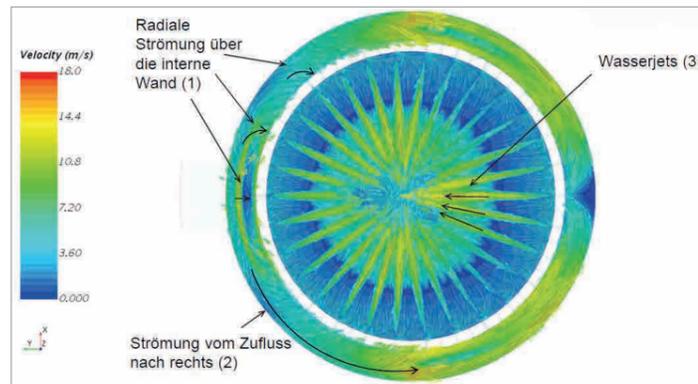


Abbildung 1: Strömungsgeschwindigkeit

Die gleichmäßige Verteilung der Strömungsgeschwindigkeit sorgt für ein gleichmäßiges Ergebnis über den gesamten Härteprozess.

Die Abschreckbrausen von Heino VONTHRON Maschinenbau stellen die radiale Strömung über die interne Wand (1) durch den Zufluss der Strömung von rechts (2) sicher und sorgen so für eine optimale Verteilung der Abschreckmittelmedien durch die Wasserjets (3).

Der richtige, gleichmäßige Verlauf des Strömungsdrucks sorgt beim Härteprozess für ein über alle Seiten des Stahls ausgeglichenes Ergebnis und so für ein qualitativ hochwertig gehärtetes Produkt.

Abschreckbrausen von Heino VONTHRON Maschinenbau bieten Qualität und Prozesssicherheit über den gesamten Härteprozess.

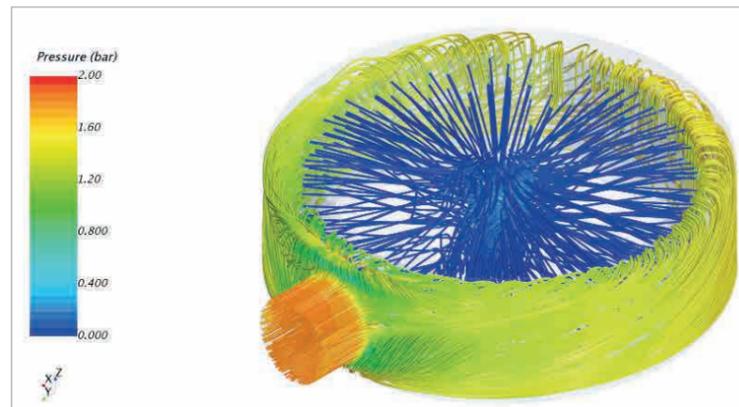


Abbildung 2: Strömungsdruck

Die gleichmäßige Verteilung des Abschreckmediums kann nur über absolut zuverlässige Verteilung des Liquids über den gesamten Prozess gewährleistet werden. Unsere Abschreckbrausen stellen sicher, dass der Prozessverlauf durch Strömungsdruck und -geschwindigkeit reibungslos verläuft.

Sonderprodukte

Die Doppelbrause ist eine der Innovationen unserer Firma.

Mit ihren separaten Wasseranschlüssen und der geteilten Vorflutkammer hat sie einen Innendurchmesser von 60 mm bei einem Achsabstand von 80 mm.

Selbstverständlich beraten wir Sie gerne und fertigen auf Anfrage auch Ihre Sondermaße.



Das Abschreck-Rundbrausen Kofferset zur Grundausstattung einer Induktions-Härtemaschine besteht aus Brausen mit einem Durchmesser von 40 mm bis 120 mm.

Unsere Schaltteller werden als 4-fach, 6-fach oder 4-fach Doppel nach Kundenwunsch bis zu einem Durchmesser von 420 mm auf modernen CNC-Maschinen gefertigt.

Heino VONTHRON Maschinenbau unterstützt Sie auch bei der Herstellung von Sonderkonstruktionen und der Lösung Ihrer ganz individuellen Problemstellungen.

Kontaktieren Sie uns, wir helfen Ihnen gerne bei der Lösungsfindung.

Unter anderem werden in unserem Hause Schaltteller mit den dazugehörigen Stationen generalüberholt. Senden Sie uns Fotos. Gerne erstellen wir einen Kostenvoranschlag.



Unsere rotierenden Stationen werden aus nichtrostendem Stahl (1.4305) gefertigt. Die Abdeckkappe aus Aluminium verhindert das Eindringen des Abschreckmediums in das Bauteil. Die Aufnahmewelle wird am unteren Lager über einen Sicherungsring und einer Pass-Scheibe spielfrei gesichert. Die Rundlaufgenauigkeit beträgt < 0,05 mm. Die Stationen gibt es in der Variante Standard und in verstärkter Ausführung. Weitere Informationen finden Sie auf unserer Internetseite unter www.abschreckbrause.de

Gerne reparieren wir auch Ihre rotierenden Stationen.